Bohr- und Fräszentrum

PAMA
Speedmat 2/TR 8

ANGEBOTSDETAILS

Lagernummer 03413

Maschinenart	Bohr- und Fräszentrum
Fabrikat	PAMA
Typ	Speedmat 2/TR 8
Baujahr	2008
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	Siemens Sinumerik 840 D
Lagerort	Werksstandort NRW
Ursprungsland	Italien
Lieferzeit	nach Vereinbarung
Frachtbasis	ab Werksstandort
Preis	Auf Anfrage

TECHNISCHE DETAILS

x-Weg	2500 mm
y-Weg	2500 mm
z-Weg	1700 mm
Steuerung	Siemens Sinumerik 840 D
max. Werkstückgewicht	6000 kg
Spindeldurchmesser	130 mm
Pinolenhub	700 mm
Werkzeugaufnahme	ISO 50 DIN 69871 - AD
max. Drehmoment an der Spindel	1847 Nm
Gesamtleistungsbedarf	65 kW
Maschinengewicht ca.	45 t
Raumbedarf ca.	10,9 x 9,3 x 5,7 m

ZUSATZINFORMATIONEN

Arbeitstisch
- -Aufspannfläche 2500 x 2000 mm
- -Tischhöe über Flur 800 mm

Vorschubgeschwindigkeit
- -x-Achse 0,5 bis 10000 mm/min
- -y-Achse 0,5 bis 10000 mm/min
- -z-Achse 0,5 bis 10000 mm/min
- -Eilgang (x/y/z) 25 / 25 / 25 m/min
- -max. Vorshubkraft (x/y/z) 28000 / 27000 / 28000 N

LEYENDECKER & HOLLMANN GMBH
Giesenheide 18 • 40724 Hilden • Tel (+49) 2103 280 97 - 0 • info@lhmachine.com

Spindeldrehzahlen in 1/min
-Getriebestufe 1: 6 bis 1004 U/min
-Getriebestufe 2: 950 bis 4000 U/min

Ausstattung/Zubehör:
-Ca. 30 Stk Werkzeugaufnahmen SK 50
-1 Messtaster
-Kühlmittelanlage/ Papierbandfilter & Späneförderer
-Kühler
-Ölnebelabsaugung
-Fixatoren
-Technische Dokumentation

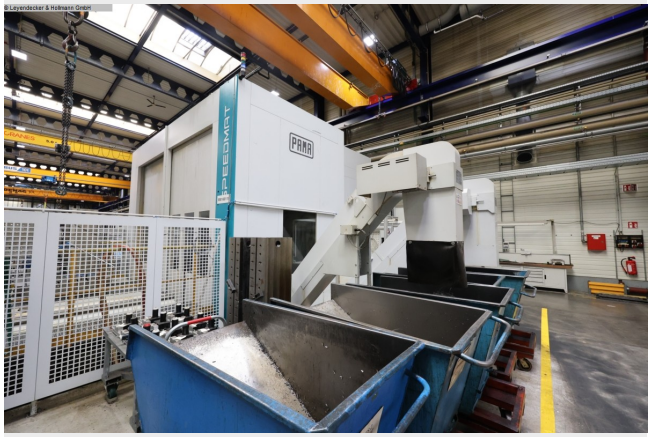
LINK ZUM ANGEBOT

http://lhnew.feuer.work/details/maschine/03413-pama
Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtï¿½mer vorbehalten)

DETAILAUFNAHMEN

LEYENDECKER & HOLLMANN GMBH
Giesenheide 18 • 40724 Hilden • Tel (+49) 2103 280 97 - 0 • info@lhmachine.com

PAMA
Speedmat 2/TR 8



LEYENDECKER & HOLLMANN GMBH
Giesenheide 18 • 40724 Hilden • Tel (+49) 2103 280 97 - 0 • info@lhmachine.com

LEYENDECKER & HOLLMANN GMBH
Giesenheide 18 • 40724 Hilden • Tel (+49) 2103 280 97 - 0 • info@lhmachine.com

LEYENDECKER & HOLLMANN GMBH
Giesenheide 18 • 40724 Hilden • Tel (+49) 2103 280 97 - 0 • info@lhmachine.com